

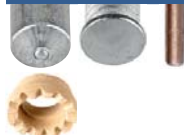


Visar 650



- Robustes Invertergerät mit **einphasigem** Netzanschluss (100 - 240 V)
- Kompaktes Leichtgewicht (18 kg) mit hoher Schutzart (IP 44)
- Stromeinstellbereich von 25 bis 650 A

M3 - M10 (Typ RD)
#4 - 7/16" (Typ RD)



Visar 650 (Schutzgas-Version)



- Weiterentwicklung:**
- mit **Display** und **Schutzgasanschluss**
 - **USB-Anschluss** zum Speichern und Laden von Schweißprogrammen
 - Umfangreiche **kundenspezifische Einstellmöglichkeiten** sowie **detaillierte Prozessoptimierung** und -kontrolle

M3 - M10 (Typ RD)
#4 - 7/16" (Typ RD)



Schweißverfahren	ARC, SC			ARC, SC		
Schweißmaterial	 			  ¹⁾ 		
Technik	Inverter			Inverter		
Ausstattung						
Schweißen mit Keramikring	X			X		
Schweißen mit Schutzgas	--			X		
Prozessüberwachung	--			X		
Display	--			Digital		
Schweißbereich	ARC: M3 - M10 (Typ RD), Ø 2 - 8 mm / #4 - 7/16" (Typ RD), Ø 14 ga - 5/16" SC: M3 - M6, Ø 2 - 6 mm #4 - 1/4", Ø 14 ga - 1/4"			ARC: M3 - M10 (Typ RD), Ø 2 - 8 mm / #4 - 7/16" (Typ RD), Ø 14 ga - 5/16" SC: M3 - M6, Ø 2 - 6 mm #4 - 1/4", Ø 14 ga - 1/4"		
Schweißfolge (Einschaltdauer ²⁾)	25 °C	100 %	50 %	35 %	100 %	50 %
	F [Bolzen/min]	8/min.	14/min.	18/min.	8/min.	14/min.
	t [ms]	160	160	160	160	160
	I₂ [A]	650	650	650	650	650
	U₂ [V]	30	30	30	30	30
²⁾ Als Einschaltzeit bezeichnet man das Verhältnis von Schweißdauer und Pause eines Schweißgerätes. Sie bezeichnet die ununterbrochene Betriebsdauer eines Gerätes über einen Zeitraum von 10 Minuten. Getestet wird mit dem größtmöglichen Bolzen. 100 % Einschaltzeit = durchgehend 10 min. schweißen, kein Abschalten wegen Übertemperatur. 50 % Einschaltzeit = 5 min. schweißen, anschließend 5 min. Pause. 35 % Einschaltzeit = 3,5 min. schweißen, anschließend 6,5 min. Pause.						
Schweißstrom	650 A (max.)			650 A (max.)		
Stromeinstellbereich	25 - 650 A			25 - 650 A		
Schweißzeit	5 - 200 ms (stufenlos)			5 - 200 ms (stufenlos)		
Anschluss	100 - 240 V, 1 Phase, 50/60 Hz, 16 AT			100 - 240 V, 1 Phase, 50/60 Hz, 16 AT		
Netzstecker	16 A, geerdeter Schutzkontaktstecker, 2-polig (Steckertyp F; CEE 7/4)			16 A, geerdeter Schutzkontaktstecker, 2-polig (Steckertyp F; CEE 7/4)		
Anschlussleistung	3 kVA			3 kVA		
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)			F (thermisch gesteuerter Lüfter)		
Schutzart	IP 44			IP 44		
Maße in LxBxH (ohne Griff)	474 x 337 x 351 mm / 18,66" x 13,27" x 13,82"			474 x 337 x 351 mm / 18,66" x 13,27" x 13,82"		
Gewicht	18 kg / 40 lbs			18 kg / 40 lbs		
Geeignete Pistolen	A 12, A 12-FL (Schweißkabel nicht verlängerbar)			A 12, A 12-FL (Schweißkabel nicht verlängerbar)		



Bestell-Nr.

93-60-0650 (Stecker E+F; Europa + China),
93-66-0650 (Stecker B; USA, Kanada + China)

93-40-020 (Massekabel, 5 m, 25 mm²,
2x 10"-Gripzange)

88-24-466 (Werkzeugtasche)
(Zubehör und Schweißpistole sind nicht beinhaltet)

Bestell-Nr.

93-60-0652 (Stecker E+F; Europa + China),
93-66-0652 (Stecker B; USA, Kanada + China)
vorauss. lieferbar ab 07/2019

93-40-020 (Massekabel, 5 m, 25 mm²,
2x 10"-Gripzange)

88-24-466 (Werkzeugtasche)
(Zubehör und Schweißpistole sind nicht beinhaltet)

Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

 Stahl  Edelstahl  Aluminium