

CPW-Serie



- CNC-Einstiegsmodell mit einem Schweißkopf
- Perfekte Ergebnisse mit höchster Positioniergenauigkeit und Verfahrensgeschwindigkeit durch robustes Maschinengrundgestell
- Arbeiten mit unterschiedlichen Werkstückhöhen auf einem Arbeitsbereich von 600 x 420 x 120 mm

M3 - M8 (Ø 10/12/12,7 mm nur mit Anpassung möglich)
 #4 - 5/16" (Ø 3/8" - 1/2" nur mit Anpassung möglich)



Arbeitsbereich	600 x 420 x 120 mm / 23,6" x 16,5" x 4,7"
T-Nut-Arbeitsplatte	800 x 490 mm / 31,5" x 19,3"
Schweißbereich	M3 - M8, Ø 3 - 8 mm (Ø 10/12/12,7 mm nur mit Anpassung möglich) #4 - 5/16", Ø #4 - 5/16" (Ø 3/8" - 1/2" nur mit Anpassung möglich)
Bolzenlänge	8 - 40 mm / 0,31" - 1,57" (weitere Längen auf Anfrage)
Schweißleistung	Bis zu 30 Bolzen/min. (konfigurationsabhängig)
Vorschubgeschwindigkeit	25 m/min. (X-Y), 20 m/min. (Z) / 82"/min. X-Y, 65,6"/min. Z
Bolzenzuführung	Automatische Bolzenzuführung (bis zu 3 verschiedene Bolzenlängen pro Schweißkopf)
Positioniergenauigkeit des geschweißten Bolzens	± 0,2 mm / ± 0,008"
Positionier- und Wiederholgenauigkeit der Maschine	± 0,05 mm / ± 0,002"
Schweißkopf	KAH 412 KAH 412 LA (mechanischer Längenausgleich - Spalt)
Max. Anzahl der Bolzenschweißköpfe	1
Anschlusswerte	Elektrisch: 400 V, 16 A, 50 Hz; Pneumatisch: min. 6 bar / max. 10 bar / innerer Schlauchdurchmesser 6 mm
Motorische Z-Achse	Z = 0 - 120 mm / 0 - 4,7" (durch Servoantriebstechnik frei programmierbar)
Steuerung	Hochleistungs-SPS nach IEC 61131-3
Display	9-Zoll-Touchscreen
Tastatur	Touch
Maße LxBxH	1600 x 950 x 1900 mm / 63" x 37,4" x 74,8"
Gewicht	Ca. 640 kg / 1410,96 lbs

Bestell-Nr.

Projektbezogen

