



ARC 800



- Robustes Trafogerät mit Automatikfunktion

M3 - M12 (Typ RD)
#4 - 1/2" (Typ RD)



(Keramikring nur für manuelle Anwendung)

Schweißverfahren	ARC, SC
Schweißmaterial	
Technik	Transformator
Ausstattung	
Schweißen mit Keramikring	X
Schweißen mit Schutzgas	X
Automation	X (optional)
Display	Digital
Schweißbereich	M3 - M12 (Typ RD), Ø 2 - 10 mm / #4 - 1/2" (Typ RD), Ø 14 ga - 3/8"
Schweißfolge	7 - 17 Bolzen/min. (abhängig von Anwendung und Bolzendurchmesser)
Schweißstrom	800 A
Stromeinstellbereich	--
Schweißzeit	5 - 1 000 ms (stufenlos)
Anschluss	400 V*, 3 Phasen, 50/60 Hz, 35 AT
Netzstecker	32 A (bei 400 V-Netz)
Anschlussleistung	$I_{max} = 31 A$
Kühlart	F (thermisch gesteuerter Lüfter)
Schutzart	IP 23
Maße in LxBxH (ohne Griff)	470 x 230 x 220 mm / 18,50" x 9,06" x 8,66"
Gewicht	40 kg / 88,185 lbs
Geeignete Pistolen/Köpfe	PAH-1, KAH 412, KAH 412 LA

Bestell-Nr.

93-10-0704A (400 V)

Legende Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = KurzzeitHubzündung

Stahl Edelstahl