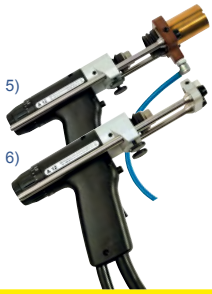
Technische Daten
Systeme für Hubzündung

	CA 08	A 12	A 12	A 12-FL
				
	• Günstige Einstiegsvariante zum SC-Schweißen ohne Längenausgleich	• Kompakte Pistole für SC-Schweißen • Längenausgleich (stabile Schweißergebnisse)	• Kompakte Pistole mit einfachem Set-Up • Längenausgleich (stabile Schweißergebnisse)	• Einfachste Einstellung der Pistole ohne Längenausgleich
	M3 - M8 (M10) #4 - 5/16" (7/16")	M3 - M8 (M10) #4 - 5/16" (7/16")	M3 - M12 #4 - 1/2"	Ø 3 - 12 mm #4 - 1/2"
			 	 
Geeignetes Bolzenschweißgerät	ARC 800, Visar 650, IT 1002	ARC 800, Visar 650, IT 1002, IT 2002, IT 90	ARC 800, Visar 650, IT 1002, IT 2002, IT 90	ARC 800, Visar 650, IT 1002, IT 2002, IT 90
Schweißverfahren	SC	SC	ARC (Keramik, Gas), SC	ARC (Keramik, Gas)
Bolzenmaterial	● ● (●)	● ● (●)	● ● (●)	● ●
Schweißbereich	M3 - M8 (M10 mit Sonderausrüstung), Ø 2 - 8 mm / #4 - 5/16" (7/16" mit Sonderausrüstung), Ø 14 ga - 5/16"	M3 - M8 (M10 mit Sonderausrüstung), Ø 2 - 8 mm / #4 - 5/16" (7/16" mit Sonderausrüstung), Ø 14 ga - 5/16"	M3 - M12 / Ø 2 - 12 mm #4 - 1/2", Ø 14 ga - 1/2"	M3 - M12 / Ø 2 - 12 mm #4 - 1/2", Ø 14 ga - 1/2" ARC ISO-Stifte Typ ND Ø 3 - 6 mm / Ø #4 - 1/4"
Bolzenlänge	6 - 40 mm / 0,24" - 1,57", (längere Bolzen mit optionalem Zubehör)	6 - 40 mm / 0,24" - 1,57", (längere Bolzen mit optionalem Zubehör)	10 - 400 mm / 0,39" - 15,74" (je nach Stativ)	10 - 400 mm / 0,39" - 15,74" (je nach Stativ)
Bolzentyp	Jede Art oder Form (spezielle Bolzenhalter, falls erforderlich)	Jede Art oder Form (spezielle Bolzenhalter, falls erforderlich)	Jede Art oder Form (spezielle Bolzenhalter, falls erforderlich)	ARC-ISO-Stift Typ ND, ARC-Fiberfix-Stift, ARC-Gewindebolzen, ARC-Stift
Längenausgleich	--	3 mm / 0,12" automatisch	3 mm / 0,12" automatisch	--
Abhub	Verstellbereich 4,5 mm / 0,18", verriegelbar	Verstellbereich 3 mm / 0,12", verriegelbar	Verstellbereich 3 mm / 0,12", verriegelbar	Fest 6 mm / 0,24"
Federkraft	Einstellbar, rastend	Einstellbar, rastend	Einstellbar, rastend	Fest
Schweißkabel	3 m / 9,84'; 25 mm², SK 50	4,8 m / 15,75', 35 mm², SK 50	4,8 m / 15,75', 35 mm², SK 50	5 bzw. 10 m / 16,40' bzw. 32,81', 35 mm², SK 50
Schutzart	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
Schallpegel	Bis zu 90 dB (A) kurzzeitig beim Schweißvorgang möglich	Bis zu 90 dB (A) kurzzeitig beim Schweißvorgang möglich	Bis zu 90 dB (A) kurzzeitig beim Schweißvorgang möglich	Bis zu 90 dB (A) kurzzeitig beim Schweißvorgang möglich
Maße in LxBxH (ohne Kabel)	190 x 40 x 140 mm / 7,48" x 1,57" x 5,51"	190 x 40 x 140 mm / 7,48" x 1,57" x 5,51"	200 x 65 x 140 mm / 7,87" x 2,56" x 5,51"	200 x 65 x 140 mm / 7,87" x 2,56" x 5,51"
Gewicht (ohne Kabel)	0,7 kg / 1,54 lbs	0,8 kg / 1,76 lbs	0,8 kg / 1,76 lbs	0,8 kg / 1,76 lbs
	Bestell-Nr.	**Bestell-Nr.**	**Bestell-Nr.**	**Bestell-Nr.**
	1) **92-20-281** (PPR-2/SC) 2) **92-20-283** (PSS-1/SC) **92-40-018** (Zubehör CD bis 8 mm – Bolzenhalter M3 - M8, Steckschlüssel)	3) **93-20-276** (PPR-2/SC) 4) **93-20-277** (PSS-1/SC) **92-40-018** (Zubehör CD bis 8 mm – Bolzenhalter M3 - M8, Steckschlüssel)	5) **93-20-274** (Gas) 6) **93-20-275** (Keramik) **93-40-114** (Pistolenzubehör ARC Gas; M6 - M12) **93-41-012** (Pistolenzubehör ARC Keramik; M6 - M12)	7) **93-20-260** (ohne Stativ, 5 m Kabellänge) **93-40-022** (Stativ Keramik) **93-40-021** (Stativ Schutzgas) 8) **93-20-26010** (ohne Stativ, 10 m Kabellänge) **93-40-066** (Stativ PSI-3, ab l = 75 mm bis l = 280 mm)



Legende: Schweißverfahren: ARC = Hubzündung, SC = Kurzzeithubzündung

● Stahl ● Edelstahl ● Aluminium

HBS Welding Systems GmbH
Tel. +49 8131 511-0

www.hbswelding.systems
sales@hbswelding.systems