

MARC

Schweißgerät
IT 1002
(93-60-1202)



Muttern- und Bolzenschweißpistole
A 12 M
(93-20-244)



- Kompakte Pistole für Muttern- und Bolzenschweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
- Längenausgleich (stabile Schweißergebnisse)
- Besonders geeignet für den Werkstatt- und Montagebereich

Mutter M6 - M12
Bolzen M5 - M10 / 3/16" - 3/8"



Geeignetes Bolzenschweißgerät	IT 1002
Schweißverfahren	Hubzündung mit magnetisch bewegtem Lichtbogen und Schutzgas
Schweißbereich	MARC-Schweißmutter Typ Hex ^{Nut} M6 - M12 Sechskantmutter DIN 934 M6 - M12 SC-Schweißelemente M5 - M10, Ø 5 - 8 mm / 3/16" to 3/8", dia. 3/16" to 5/16" CD-Schweißelemente M5 - M10, Ø 5 - 8 mm / 3/16" to 3/8", dia. 3/16" to 5/16"
Blechdicke	Mutterschweißen: 1 bis 3 mm / 0,04" bis 0,12" Bolzenschweißen: min. 1 mm / min. 0,04" (andere Blechdicken auf Anfrage)
Material Schweißelemente	MARC-Schweißmutter Typ Hex ^{Nut} : Edelstahl (A2-50) Sechskantmutter DIN 934: Edelstahl (A2-50,-70 / A4-50,-70, A5-50,-70) SC-Schweißelemente: Stahl (unlegiert und legiert), Typ PT / UT / IT CD-Schweißelemente: Stahl (unlegiert und legiert), Typ PS / US / IS
Form Schweißelement	MARC-Schweißmutter Typ Hex ^{Nut} , Sechskantmutter nach DIN 934 SC-Schweißelemente und CD-Schweißelemente nach DIN EN ISO 13918
Schweißfolge	Mutterschweißen: bis zu 4 Schweißmutter/min. Bolzenschweißen: M10 = 25 Bolzen/min Die maximale Schweißfolge wird durch eine Vielzahl von Parametern limitiert.
Längenausgleich	3 mm / 0,12", automatisch
Abhub	Verstellbereich 3 mm / 0,12", verriegelbar
Federkraft	Einstellbar, rastend
Schweißkabel	Schweißpistole: 4,85 m Anschlussleitung, 35 mm ² 1,73 m Feldformerkabel, 10 mm ² (0,61 m Schweißstromanschluss, 0,85 m Steuerkabelanschluss) Massekabel: 5 m, 25 mm ²
Schutzart	IT 1002: IP 23 / A 12 M: IP 20
Schallpegel	Beim Schweißen können bis zu 90 dB (A) auftreten
Maße in LxBxH	200 x 65 x 140 mm / 7,87" x 2,56" x 5,51" (ohne Kabel, mit Stativsäulenführung) Schutzgasstativ D = 60 mm Schutzschlauch L = 4300 mm
Gewicht	0,8 kg / 1,76 lbs (ohne Kabel)

Bestell-Nr.

- 93-20-244 (Schweißpistole A 12 mit MARC-Ausrüstung und Schutzschlauch)
93-60-1202 (Bolzenschweißgerät IT 1002)
93-40-020 (Massekabel, 5 m, 25 mm², 2x 10"-Gripzangen)

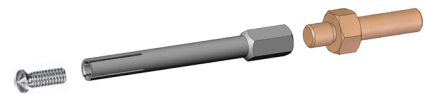
Zubehör – Mutternschweißen

- 88-26-647 Adapter für M8-Innengewinde
88-22-532 Mutterhalter HBS Hex^{Nut} kpl. M6
88-21-107 Mutterhalter HBS Hex^{Nut} kpl. M8
88-21-108 Mutterhalter HBS Hex^{Nut} kpl. M10
88-21-109 Mutterhalter HBS Hex^{Nut} kpl. M12

- 88-16-881 Mutterhalter DIN 934 M6
88-16-882 Mutterhalter DIN 934 M8
88-16-883 Mutterhalter DIN 934 M10
88-16-884 Mutterhalter DIN 934 M12

Zubehör – Bolzenschweißen

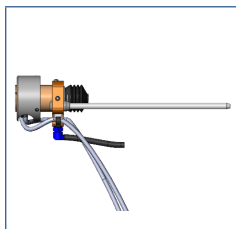
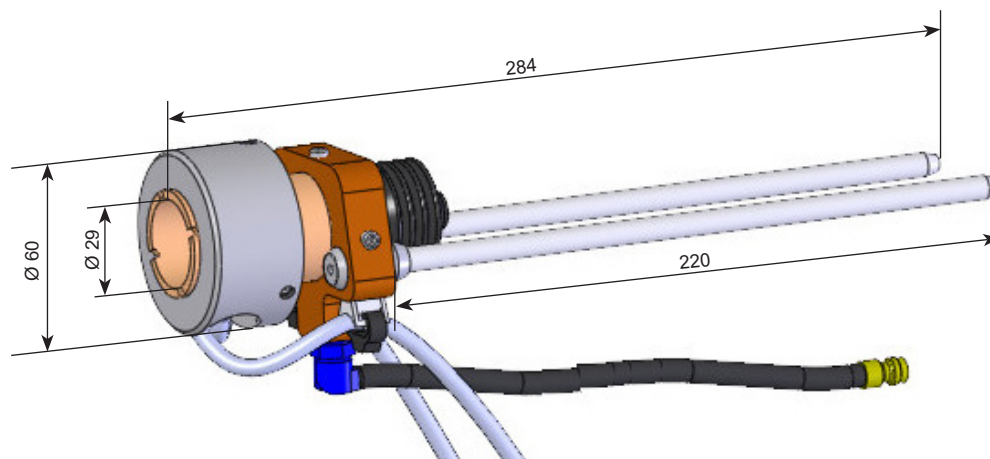
- 80-05-689 Adapter Standard auf ARC
93-40-128 Pistolenzubehör ARC Gas; M6 - M10



Legende Schweißverfahren: MARC = Hubzündung mit magnetisch bewegtem Lichtbogen und Schutzgas

● Stahl ● Edelstahl

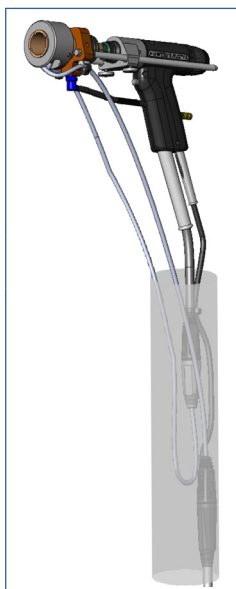
Ausrüstung für A 12 M



Schutzgas-Stativ mit
Feldformer

D = 60,
Stativsäulen 8 x 220
mit Schutzgasanschluss

88-26-880



Schutzschlauch für
A 12 M

zum Schutz des Schweißkabels und des Feld-
formerkabels vor Staub und Schweißspritzern

Länge: 430 cm
Breite: 13,5 cm

80-10-2769