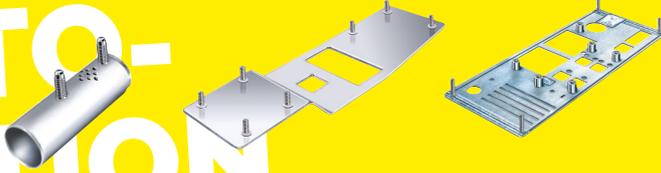




BOLZENSCHWEIßEN

Prozesse & Anwendungen

AUTO- MATION

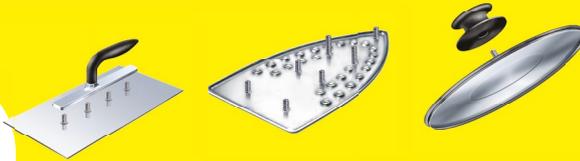


Automation:

Höchste Produktivität und Wirtschaftlichkeit, ausgezeichnete Positioniergenauigkeit, konstant gute Schweißergebnisse.



CD

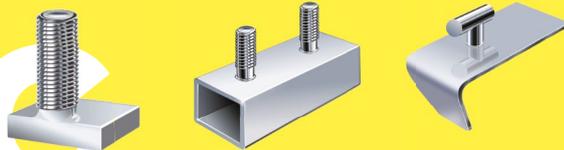


CD - Spitzenzündung:

Besonders geeignet für dünne Bleche ab 0,5 mm, Aluminium und Automation. Schweißbereich: M3 - M8 (M10)



ARC



ARC - Hubzündung:

Bestens geeignet für dickere Bleche ab 2 mm. Schweißbadschutz durch Schutzgas oder Keramikring. Schweißbereich: Ø 2-25 mm



SC



SC - Short-Cycle:

Besonders geeignet für Grobgewindebolzen (z. B. Kabelbefestigung), dünne Bleche, Automobilindustrie und Automation.



MARC

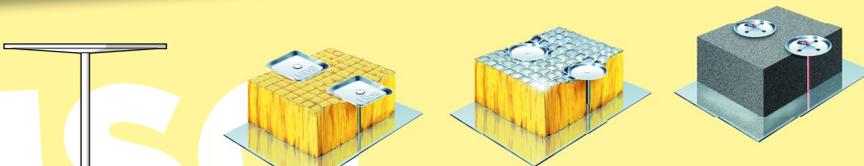


MARC - Rotierender Lichtbogen:

Das derzeit innovativste Verfahren zum Aufschweißen hülsenförmiger Schweißelemente. Schweißbereich Hülsen: Ø (außen) bis ca. 30 mm



ISO



ISO - Isoliertechnik:

Kostengünstiges Verfahren zum Befestigen von Isolierratten WKSB (Wärme-, Kälte-, Schall und Brandschutz).





BOLZENSCHWEIßEN

Industrie & Branchen



Fahrzeugbau:

- Personen- und Güterbeförderung
- Bau- und Nutzfahrzeuge
- Spezialfahrzeuge (für z. B. Militär)
- Agrar
- Schienenverkehr



KAH 412/612



Gewerbe + Privathaushalt:

- Küchen
- Haushaltsgeräte (Bügeleisen, Töpfe, Waschmaschinen, etc.)
- Automaten (Geld, Getränke, Tickets, Zigaretten)
- Audiogeräte
- Bedienpulte
- Schaltschränke
- Abfüll- und Verpackungsanlagen



CA 08
PAH 1



Bauindustrie:

- Fassaden
- Aufzüge
- Rolltreppen und Treppen
- Geländer
- Hallen



A 12



Großanlagen:

- Energieerzeugung
- Stahlerzeugung / Stahlbau
- Petrochemie
- Brückenbau



A 16
A 22



Isolation:

- Wärme- und Kälteisolierung
- Schallisolierung
- Brandschutzisolierung
- Schiffsbau
- Feuerfest & Verbrennungsanlagen



CI 03
C 08

