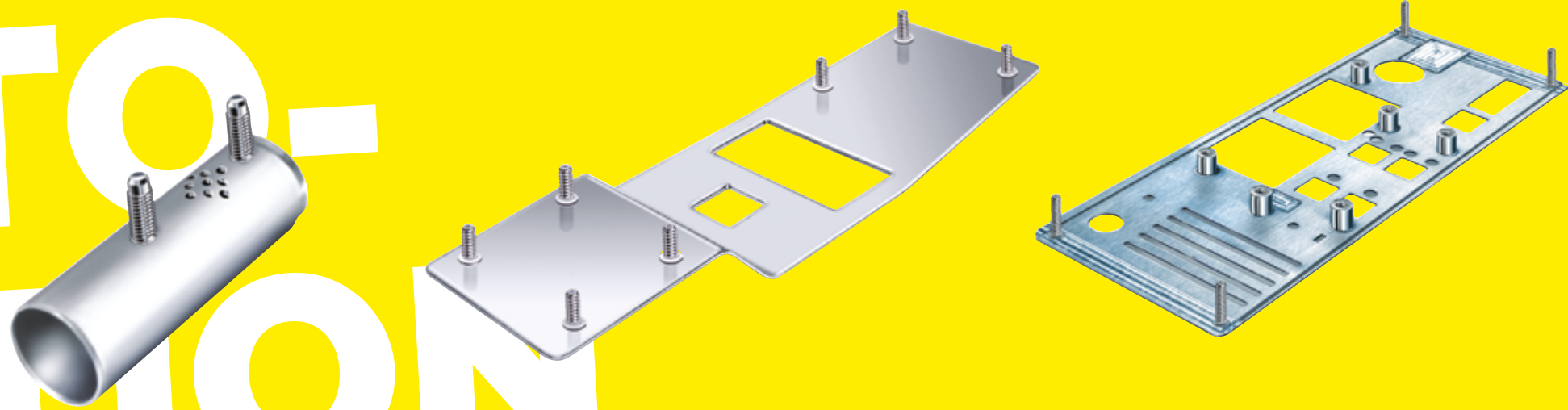




BOLZENSCHWEIßEN

Prozesse & Anwendungen

AUTO- MATION

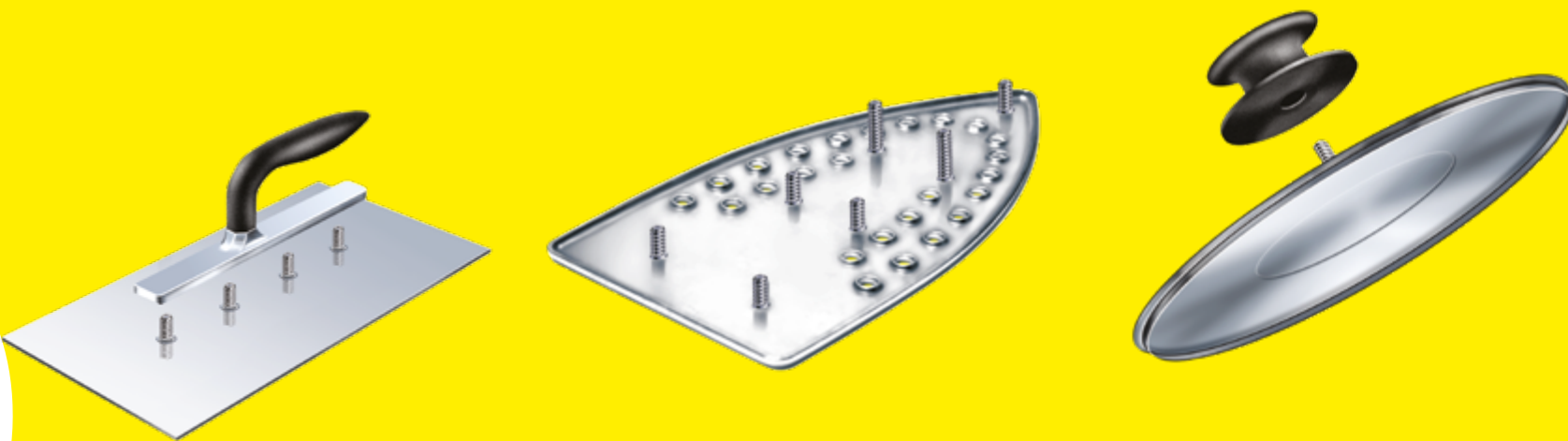


Automation:

Höchste Produktivität
und Wirtschaftlichkeit,
ausgezeichnete
Positioniergenauigkeit,
konstant gute
Schweißergebnisse.



CD

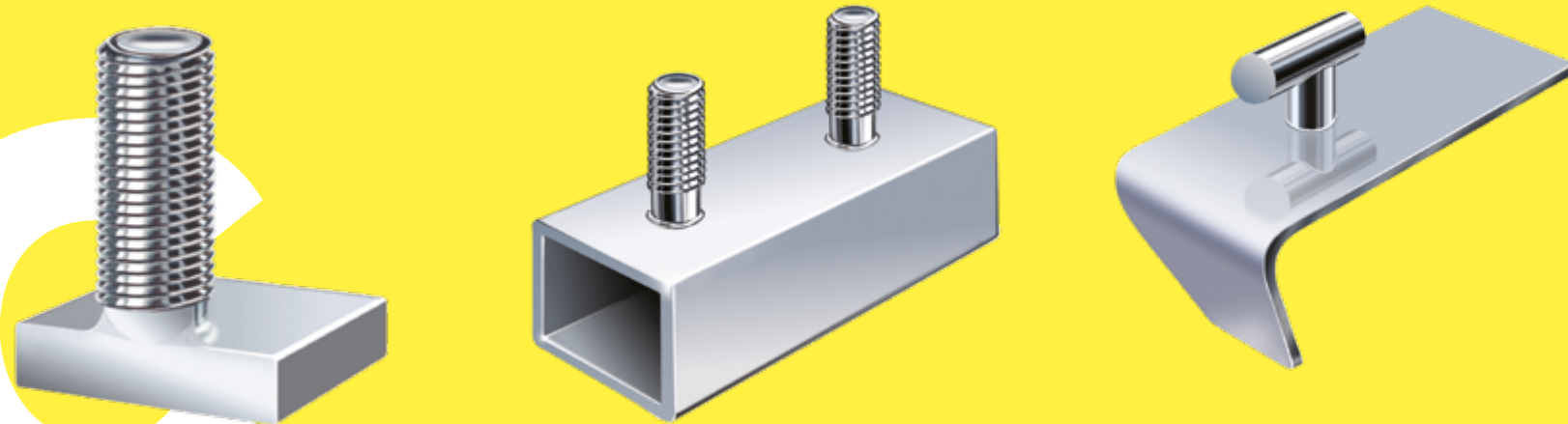


CD – Spitzenzündung:

Besonders geeignet für
dünne Bleche ab 0,5 mm,
Aluminium und Automation.
Schweißbereich:
M3 - M8 (M10)



ARC

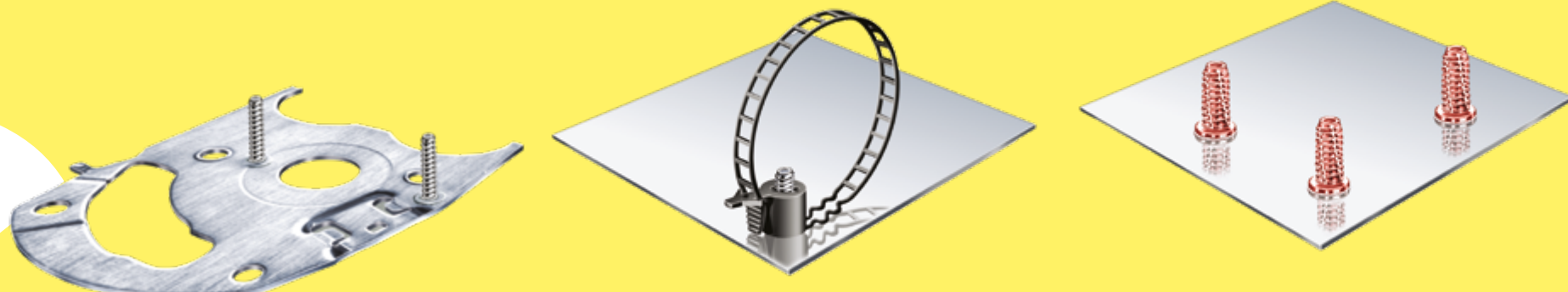


ARC – Hubzündung:

Bestens geeignet für
dickere Bleche ab 2 mm.
Schweißbadschutz durch
Schutzgas oder Keramikring.
Schweißbereich:
Ø 2-25 mm



SC



SC – Short-Cycle:

Besonders geeignet für
Grobgewindebolzen (z. B.
Kabelbefestigung), dünne
Bleche, Automobilindustrie
und Automation.



MARC

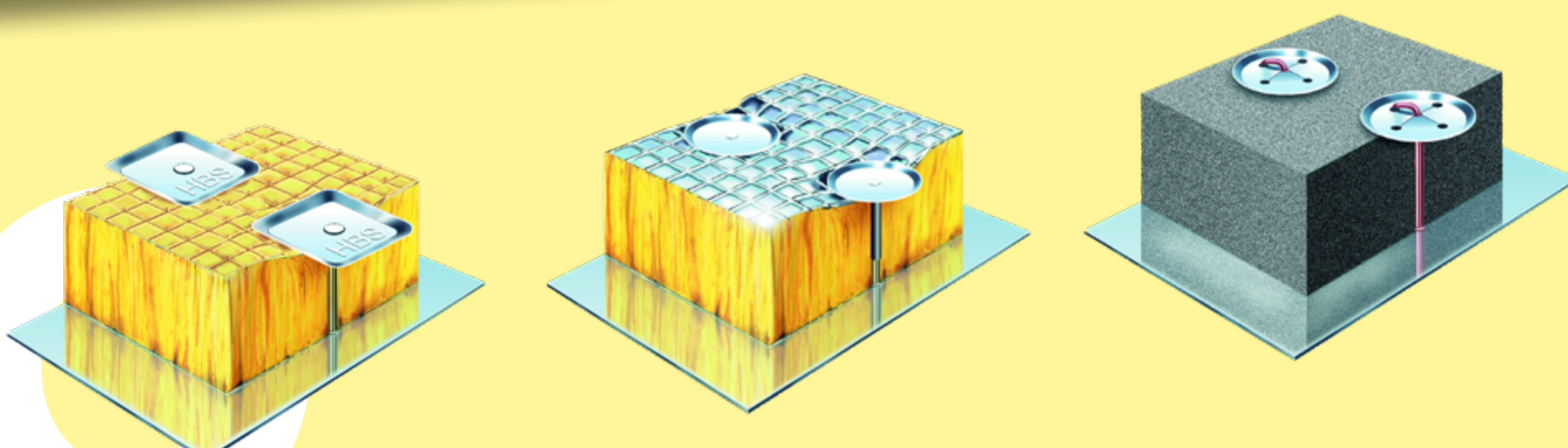


MARC – Rotierender Lichtbogen:

Das derzeit innovativste
Verfahren zum Aufschweißen
hülsenförmiger Schweißelemente.
Schweißbereich Hülsen:
Ø (außen) bis ca. 30 mm



ISO



ISO – Isoliertechnik:

Kostengünstiges Verfahren
zum Befestigen von
Isoliermatten WKS
(Wärme-, Kälte-, Schall und
Brandschutz).





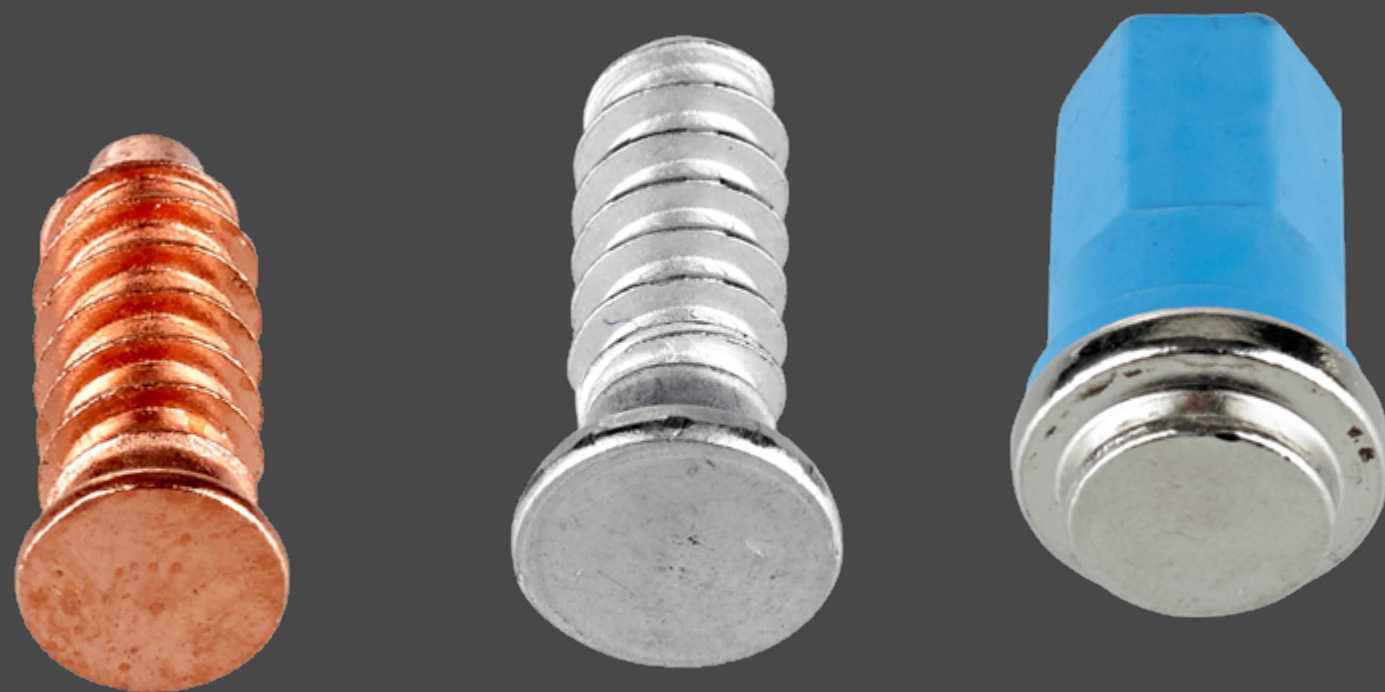
BOLZENSCHWEIßEN

Industrie & Branchen

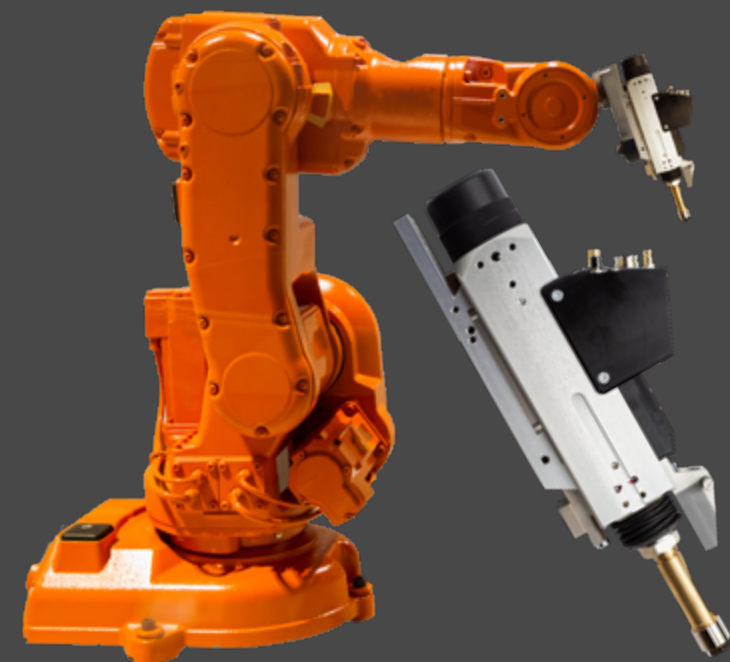


Fahrzeugbau:

- Personen- und Güterbeförderung
- Bau- und Nutzfahrzeuge
- Spezialfahrzeuge (für z. B. Militär)
- Agrar
- Schienenverkehr



KAH 412/612



Gewerbe + Privathaushalt:

- Küchen
- Haushaltsgeräte (Bügeleisen, Töpfe, Waschmaschinen, etc.)
- Automaten (Geld, Getränke, Tickets, Zigaretten)
- Audiogeräte
- Bedienpulte
- Schaltschränke
- Abfüll- und Verpackungsanlagen

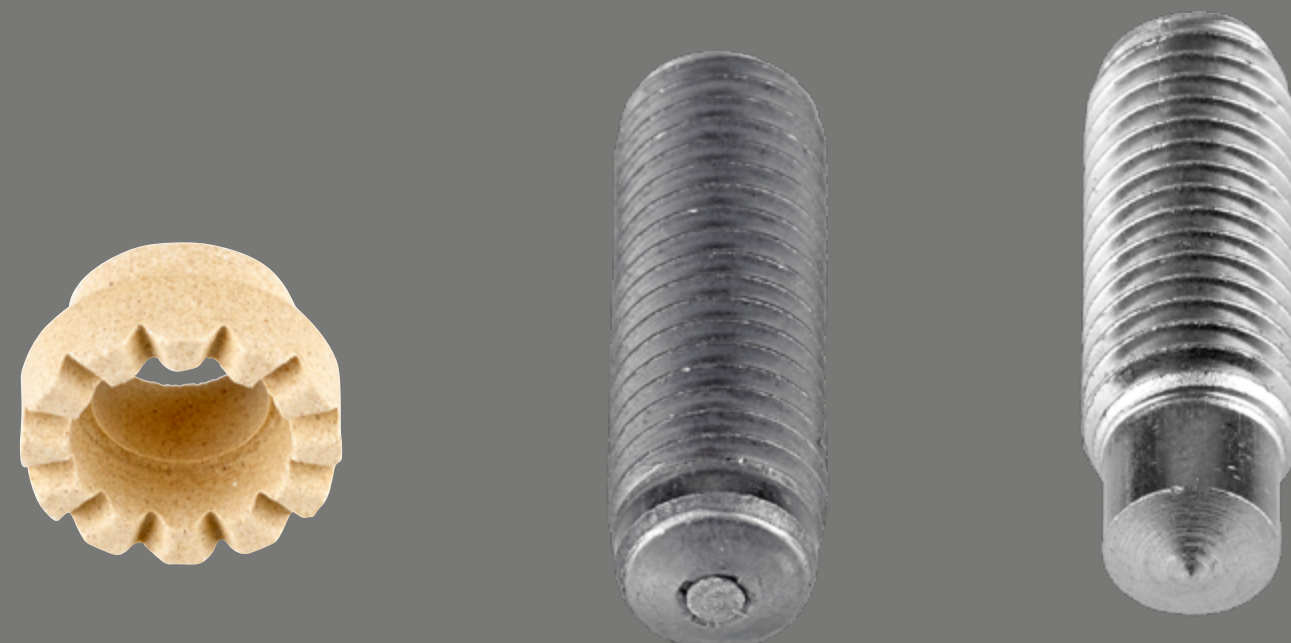


CA 08
PAH 1



Bauindustrie:

- Fassaden
- Aufzüge
- Rolltreppen und Treppen
- Geländer
- Hallen



A 12

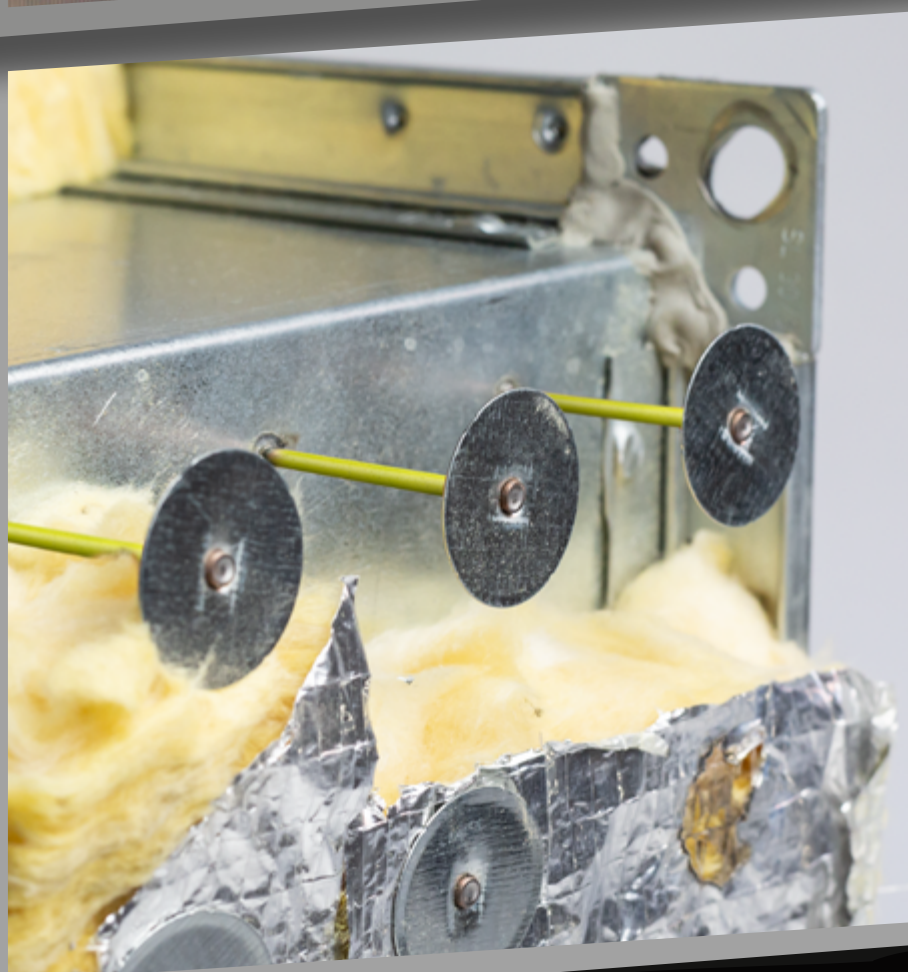


Großanlagen:

- Energieerzeugung
- Stahlerzeugung / Stahlbau
- Petrochemie
- Brückenbau

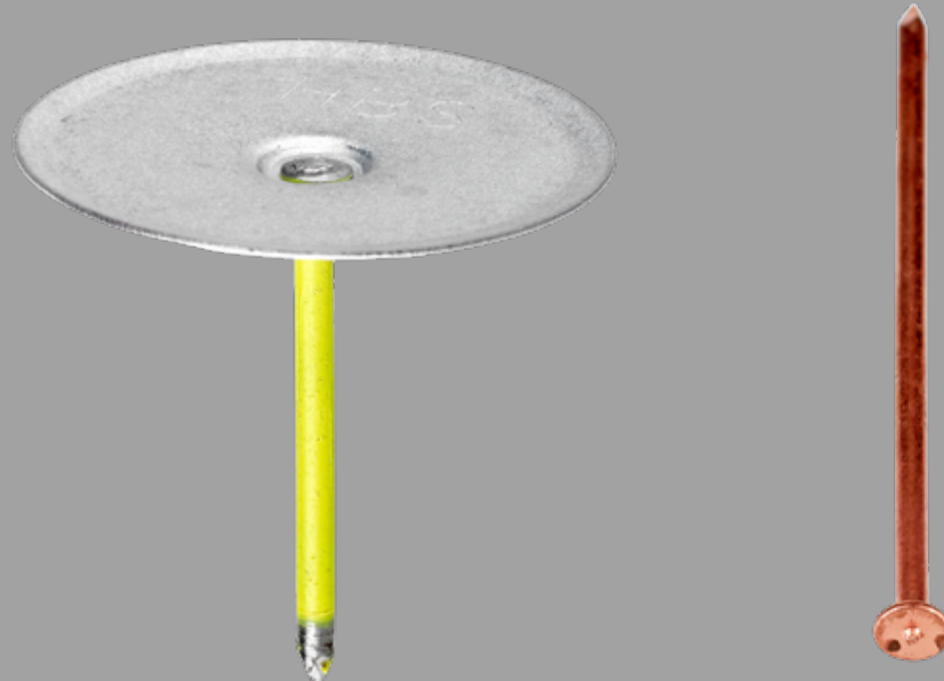


A 16
A 22



Isolation:

- Wärme- und Kälteisolierung
- Schallisolierung
- Brandschutzisolierung
- Schiffsbau
- Feuerfest & Verbrennungsanlagen



CI 03
C 08

